***PROCEDURA DI PROVA***

1. **ISPEZIONE A VISTA**

L'ispezione a vista ha lo scopo di verificare che i dati di targa dell'apparecchiatura siano rispondenti a quanto previsto dal progetto, che l'installazione sia stata eseguita in maniera corretta e che non siano presenti dei danni e/o non conformità.

**2. MISURA RESISTENZA DI ISOLAMENTO**

La misura di isolamento dovrà essere effettuata applicando la tensione di 1000 Vc.c

tra gli avvolgimenti secondari e la terra

Prima di eseguire le prove , scollegare la messa a terra del circuito secondario di tutti gli avvolgimenti.Ripristinare i collegamenti di terra ,al completamento delle prove.

**N.B**: *Eseguire le misure di isolamento, subito dopo il montaggio del T.V..*

***RISULTATI DI PROVA***

**1. Ispezione visiva** (disegno rif. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_)

1.1 Dati di targa

\* Costruttore / Tipo \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Tensione nominale / frequenza \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\* Rapporto / Prestazioni / Classe / Morsetti

1° nucleo : \_\_\_\_/\_\_\_V \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_VA cl \_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_

2° nucleo : \_\_\_\_/\_\_\_V \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_VA cl \_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_

3° nucleo : \_\_\_\_/\_\_\_V \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_VA cl \_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_

4° nucleo : \_\_\_\_/\_\_\_V \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_VA cl \_\_\_\_\_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_

Numero di serie : R \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ S \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ T \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.2 Controlli verifica

R S T

1.2.1 Apparecchiatura installata completa \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

1.2.2 Pulizia, danni visibili \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

1.2.3 Corretto ancoraggio al sostegno \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

1.2.4 Messa a terra corretta \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

1.2.5 Controllo delle connessioni primarie \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

1.2.6 Controllo connessioni secondario \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

1.2.7 Controllo dei fusibili o protezioni \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

1.2.8 Controllo integrità isolatore \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

1.2.9 Controllo della messa terra del primario \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

1.2.10 Controllo della verniciatura/zincatura sostegni \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

1.2.11 Controllo del livello olio/ pressione gas \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

1.2.12 Controllo delle connessioni per H F \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_

1. **Misura della resistenza di isolamento avvolgimento secondario ( fase-terra** )

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| FASE | | R | S | T | Note |
| 1° avvolgimento | M] | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| 2° avvolgimento | [M] | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| 3° avvolgimento | [M] | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| 4° avvolgimento | [M] | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |

Temperatura ambiente \_\_\_\_ °C Valori di rifer. : secondario-terra **→ ≥ 100 MΩ**

**CIRCUITI DI PROVA**

****