***PROCEDURA DI PROVA***

 L'ispezione visiva deve essere effettuata per assicurarsi che l'apparecchiatura sia completa, installata secondo i disegni di riferimento, conforme a quanto richiesto nella specifica tecnica, rispondente alle norme, senza parti danneggiate e correttamente collegata.

***RISULTATI DI PROVA***

**1. Apparecchiatura ispezionata**

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**2. Installazione completata** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Disegno rif. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**3. Controllo sbarre** Quantità contr. verifica

 fase

 R S T

3.1 (\*) Corretto serraggio morse e bulloneria \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3.2 Controllo punti di scorrimento \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3.3 Controllo smorzatori di oscillazione \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3.4 Controllo distanze di sicurezza \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3.5 Controllo saldature \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(\*) eseguire la verifica a spot, **sul 10%** delle morse installate, controllando con chiave dinamometrica che il valore del serraggio ,riscontrato sia in accordo a quanto specificato sui dati sheets del fornitore delle morse.

 Se sono richieste prove supplementari indicarle nel rapporto

 A) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 B) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 C) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 R S T

3.6 Prova di isolamento (fase/terra) \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (se richiesta)

3.7 Caduta di tensione (se richiesta) \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**4. Controllo supporti** Quantità contr. verifica

 fase

 R S T

4.1 Integrità struttura \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4.2 Verniciatura e/o zincatura \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4.3 Collegamenti di messa a terra \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4.4 Pulizia degli isolatori \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4.5 Integrità isolatori \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4.6 Corretto serraggio bulloneria \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

4.7 Targhe di identificazione \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (se richiesto)

**5. Controllo conduttori aerei** fase

 R S T

5.1 Smorzatori di oscllazione \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_

5.2 Distanza di sicurezza \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_

5.3\ Connessione della fune di guardia a terra \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 Temperatura ambiente \_\_\_\_\_\_\_\_\_ °C